

INTERNAL TEST CERTIFICATE according to EN 10204:2004 3.1

Organismo di controllo Checking Entity 1006	Cliente - Customer 1099695	Ordine Cliente Customer Order 2200022 A	Qualità - Steel Grade DX51D+Z 140	Fam. siderurgica - Product group LaF Riv	Disegno N. - Customer Product Code 852201000
Produttore Steelmaker X	S.R.L. Dest.M. S002893	Ordine 1008 Order 0000489652		Spessore Thickness 1.93	Larghezza Width 1.000,00
				Tipo prodotto - Product type Zincato	

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO PRODUCT IDENTIFICATION		PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST						Rivestimento - Coating						
N°Partita SAP ID.	Maticola Prodotto Coil Number	N. Colata Heat Number	Peso Partita Weight (Kg)	Orientamento Test Direction L T	Provetta Test Sample 20x80 5.65	Re/NYS MPa	Rm/UTS MPa	Rel Rm	A% El%	Durezza Hardness HRB	Rugosità Roughness Ra N. Picchi Pics./h.	Faccia-Surf 1 med.	Faccia-Surf 2 med.	Totale-Totale medio-avg.
0009857567	0072004256	191339	9.165.000	X	X	314,00	391,00	0,800	30,000					

ANALISI CHIMICA CHEMICAL ANALYSIS										Hole expansion				
N. Colata Heat Number	C	Mn	P	S	Si	Al	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ti	B	Nb
191339	0,05500	0,28400	0,03140	0,00980	0,02200	0,05930	0,00300	0,01300	0,00200	0,00070	0,01600	0,00040	0,00020	0,00230

-MODO DI ELABORAZIONE DELL'ACCIAIO: CONVERTITORE CON OSSIGENO PURO, COLATA CONTINUA -Steelmaking Process: Converter with pure Oxygen Continuous casting -STATO DI FORNITURA: Laminazione a temperatura controllata -Delivery Conditions: Controlled Rolling Temperature										Certificiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi ai requisiti dell'ordine We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order PROVA DI PIEGA: soddisfacente - Bending Test: OK CONTROLLI VISIVO E DIMENSIONALE: Satisfacente Surface and Dimensions Control: OK				
Riferimento Bolle (DDT)-Invoice: 15011653										Riferimento Consegna - Delivery: 81154847 / 000020				
Data: 02.03.2022										Collocatore/Tester: Doc. emesso automaticamente				

CERTIFICATO DI COLLAUDO INTERNO - INTERNAL INSPECTION		CERTIFICATO - CERTIFICATE N°	DATA - DATE	PAGINA - PAGE
TIPO 3.1 UNI EN 10204 - TYPE 3.1 UNI EN 10204		22312538411	11.02.2022	1

CLIENTE - CUSTOMER	NUMERO BOLLA - DISPATCH NUMBER	DATA SPEDIZIONE - DELIVERY DATE	LUOGO CONTROLLO - PLACE OF INSPECTION
	1000002484	10.02.2022	S.POLO LAB

TIPO PRODOTTO - PRODUCT TYPE	QUALITA' - QUALITY	N° COLATA - N° HEAT	N° NIM	N° COIL INTERNO - COIL INTERNAL NUM
Zincato - Hot Deep Galvanized	DX51D+Z - EN10346 - Z140 - M - A - C	M2100096	2143650721	2021013228

### IDENTIFICAZIONE PRODOTTO - IDENTIFICATION OF THE PRODUCT

Spessore - EN10051 Thickness	Larghezza Width	Lunghezza Length	N° Paritta Label Number	Quantità Prodotta Quantity Produced	N° Ordine Cliente Customer Order	Ordine S.Polo S.Polo Order	Riga Pos	Articolo Cliente Customer Item
1,500 mm	1,000,000 mm	0,000 mm	2022908040	10,800,00 Kg	2100812	3410096498	000040	
1,500 mm	1,000,000 mm	0,000 mm	2022908044	10,110,00 Kg	2100812	3410096498	000040	

### ANALISI CHIMICA DEL PRODOTTO - CHEMICAL ANALYSIS

Requisiti - Requirement min	C	Mn	P	S	Si	Al	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ti	B	Nb	CEV
Requisiti - Requirement max	0,1800	1,2000	0,1200	0,0450	0,5000										
N. Colata - Heat N.	0,0300	0,2600	0,0100	0,0140	0,0100	0,0530	0,0171	0,0251	0,0021	0,0030	0,0397	0,0010	0,0003	0,0020	0,0832

### ANALISI MECCANICA DEL PRODOTTO - MECHANICAL ANALYSIS

Requisiti - Requirement min	PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST				DUREZZA - HARDNESS				RESILIENZA - IMPACT TEST						
	ReH MPa	Rm MPa	A %	r90 n90	HRB	TEMP C°	J1	J2	J3	JM					
Requisiti - Requirement max	270	22,00													
N. Colata - Heat N.	305,00	380,00	33,60												

COLLAUDATORE		TESTER	
--------------	--	--------	--

Organismo di controllo Checking Entity 1008 Produttore Steelmaker	Cliente - Customer 1099695 S.R.L.	Ordine Cliente Customer Order 2200022 A	Qualità - Steel Grade DX51D+Z 140	Fam. siderurgica - Product group LaF Riv	Disegno N. - Customer Product Code 852101000
X	Dest.M. 8002893	Ordine Cliente Customer Order 000048952	Zincato	Spessore Thickness 0,97	Il Base
				Larghezza Width 1.000,00	Lunghezza Length

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO PRODUCT IDENTIFICATION			PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST						Rivestimento - Coating								
N°Partita SAP ID.	Maticola Prodotto Coil Number	N. Colata Heat Number	Peso Partita Weight (Kg)	Orientamento Test Direction	Provetta Test Sample	Re/Ys MPa	Rm/UTS MPa	Re/ Rm	A% El%	r	n	Ra Microns	N. Picchi Pics/In.	Faccia-Surf 1 med.	Faccia-Surf 2 med.	Totale-Totat medio-avg.	
0009907560	0061324029	112955	6.666,000	X	X	321,00	365,00	0,660	33,000								

ANALISI CHIMICA CHEMICAL ANALYSIS											Hole expansion					
N. Colata Heat Number	C	Mn	P	S	Si	Al	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ti	B	Nb	ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED gr/mq ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED Micron	
112955	0,05700	0,20100	0,02090	0,02650	0,01800	0,06050	0,00200	0,01000	0,00400	0,00130	0,01300	0,00080	0,00030	0,00440		

-MODO DI ELABORAZIONE DELL'ACCIAO: CONVERTITORE CON OSSIGENO PURO, COLATA CONTINUA -Steelmaking Process: Converter with pure Oxygen Continuous casting		Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi ai requisiti dell'ordine We hereby certify, that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order PROVA DI PIEGA: soddisfacente - Bending Test: OK CONTROLLI VISIVO E DIMENSIONALE: Satisfacente Surface and Dimensions Control: OK		Riferimento Bolle(DDT)-Invoice: 15012922 Riferimento Consegna - Delivery: 81156129 / 000010		Data: 07.03.2022 Collaudatore/Tester: Doc. emesso automaticamente	
--	--	--	--	--	--	--	--