

Définition

- Revêtement acrylique pour bardages et bacs acier en phase aqueuse.
- Monoproduit : primaire et finition

Destination

- INTERIEUR/EXTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Applicable sur bardages prélaqués de tous types : polyester, polyester silicone, plastisol,...
- Sur acier galvanisé neuf ou ancien non corrodé

Propriétés

- Applicable directement sur acier galvanisé, neuf, sec et propre sans nécessité de dérocher et sur bardages prélaqués
- Facile à appliquer.
- Produit en phase aqueuse.



Caractéristiques générales

Aspect en pot

Liquide

Aspect du feuil sec

Demi-brillante

Teintes

- Blanc
- Toutes teintes du nuancier le Chromatic®.

Masse volumique

(mesurée en blanc : kg/dm³)

- 1,27 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

- En poids : 51,4 ± 2 %.
- En volume (théorique) : 38,3 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec au toucher : 1 heure environ.
- Redoublable : minimum 8 heures.

Rendement

7,5 à 11,25 m²/L

Épaisseur

- Sèche : 40 à 60 microns
- Humide : 100 à 150 microns

Conditionnement

2,5 litres et 15 litres.

Se renseigner auprès de votre commercial ou revendeur.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Environnement

- Déchets : recycler ou éliminer conformément aux législations en vigueur, de préférence par un collecteur ou une entreprise agréée.
- Emballages souillés : vider complètement le récipient. Conserver la (les) étiquettes sur le récipient. Remettre à un éliminateur agréé.

Processus

	SUR BARDAGES PRÉLAQUÉS	SUR GALVANISATION
PRIMAIRE		1 couche d'AQUAVIGOR BARDAGE + ou D'AQUAVIGOR 696
COUCHES DE FINITION	1 à 2 couches d'AQUAVIGOR BARDAGE +	1 à 2 couches d'AQUAVIGOR BARDAGE +

*Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Bardages prélaqués de tous types : polyester, polyester silicone, plastisol,...
- Acier galvanisé ancien
- Acier galvanisé neuf sans dérochage chimique

Travaux préparatoires

- Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74 201 (DTU 59-1)
- Sur bardages prélaqués : dégraissage éventuel, lavage, brossage, grattage St3 des zones dégradées ou corrodées.
- Retouche des parties mises à nu en AQUAVIGOR 696 ou VIGOR EP 201 HS sur fonds très abimés.

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau.
- Pistolet.

Dilution

- Brosse : ne pas diluer.
- Rouleau : 0 à 5 % d'eau.
- Pistolet sans air : buse 13 à 17/1000^e
Pression 180 à 210 bars.
Dilution 0 à 5 % d'eau

Mise à la teinte

- Par mélange avec nos colorants universels (2 % maximum) pour les tons pastel.
- Par machine à teinter, avec nos colorants Absolu system.

Nettoyage du matériel

A l'eau.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Température extérieure supérieure à 5 °C et humidité relative inférieure à 80%
- Température du support comprise entre 10 °C et 30 °C (et 3 °C au-dessus du point de rosée).

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

- NF T 36005 : Famille I - Classe 7b2

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.
- La fiche de données de sécurité peut vous être fournie sur simple demande à votre revendeur.

Classification COV

- Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010).
- Ce produit contient maximum 110 g/l COV.
- Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche technique.