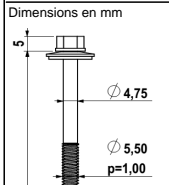


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RP bardages métalliques RAGE bardage et couverture PS RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de bardage et de couverture sur support métallique
	VIS INOX P13 AUTOPERCEUSE POUR POSE SUR SUPPORT MÉTALLIQUE D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm	

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis INOX P13 autoperceuse 5,5xL + rondelle vulca 16
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm 	(4) Caractéristiques du support : <i>La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².</i>	(5) Caractéristiques des matériaux : - Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304). - Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté. - Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm. - Montage possible rondelle vulcanisée acier inoxydable 19 mm. - Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête.
---	--	---

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	5,5x40	5,5x51	5,5x65	5,5x80	5,5x100			
Réf. avec rondelle	55040-073	55051-073	55065-073	55080-073	55100-073			
Réf. sans rondelle	55041-073	55052-073	55066-073	55081-073	55101-073			
Poids kg%	9	11	15	17	22			
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	13 mm	33 mm			
	MAX	2 mm	7 mm	21 mm	36 mm	56 mm		

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 64 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Épaisseur du support en mm.								
5,00	6,00	8,00	10,0	13,0				
Suivant le diamètre de la pointe foret						Diamètre préperçage		
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m		
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
876	981	1033	1074	1074		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
292	327	344	358	358		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
						Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						913	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						304	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 28 Juin 2016

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310



(exemple d'arrachement sur support métallique e ≥ 3 mm).

