

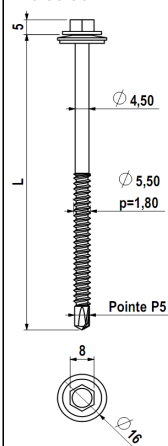
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de bardage et de couverture sur support métallique
	<b>VIS INOX P5 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm</b>	

(1) **Dénomination de la vis :** Vis INOX P5 autoperceuse 5,5xL + rondelle vulca 16

(2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H8  
Réf. 3808-039  
Réf. 4498-039

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur de 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

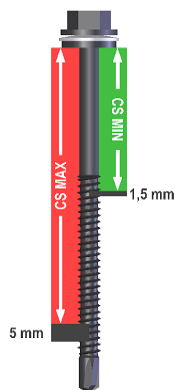
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	5,5x26	5,5x32	5,5x39	5,5x55	5,5x75	5,5x100	5,5x130		
Réf. avec rondelle	55026-072	55032-072	55039-072	55055-072	55075-072	55100-072	55130-072		
Réf. sans rondelle	55025-072	---	55040-072	55056-072	55076-072	55101-072	55131-072		
Poids kg‰	9	9,5	10	11	13	18	22		
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---	---	11 mm	31 mm	25 mm	55 mm	
	MAX	3 mm	10 mm	17 mm	28 mm	48 mm	73 mm	103 mm	

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 76,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

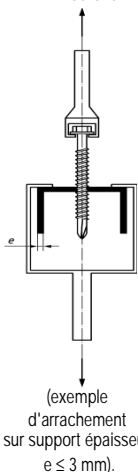
La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

Épaisseur du support en mm.								
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage	
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m	
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								
230	343	470	688	836	1178		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
76	114	156	229	278	392		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
							Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						880	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						293	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310



Mise à jour le 11 Octobre 2017